2015 年 4 月発行 No.MW302-12

型式：EW-302T ラックエンドレンチ
取扱説明書

この度は、EW-302T：ラックエンドレンチのお買上げ誠にありがとうございます。本ツールは、軽自動車～普通自動車クラス（適用幅 22mm ～ 40mm）の、ステアリングラックエンドを分解する際のレンチです。正しく、安全にご使用いただくため、作業前に必ず本取扱説明書をお読みいただき、内容を十分にご理解いただいた上で、注意事項を遵守してご使用下さい。



◆◆◆◆◆　使用上の注意事項　◆◆◆◆◆

<!> ツールのネジ部分には、グリスを塗布してください。

<!> センターボルトの締めすぎに注意してください。工具が変形または、ステアリングラックエンドに傷をつけてしまう恐れがあります。

<!> 本ツールの作業限界トルクは 120N-m です。オーバートルクで使用すると、アームおよびマウントが破損します。

<!> ステアリングラックエンドがゆるむ時、瞬間的にツールが回転するため、けがや車輌周辺部品(配管など)の損傷に十分注意して下さい。

<!> ステアリングラックエンドの、クローワッシャー(ゆるみ止め)は、必ず外してから本ツールを使用して下さい。





<<<　使用方法　>>>

(1) ステアリングラックブーツを取り外し、ステアリングラックエンド(以下ラックエンドと記載)が見える状態にします。

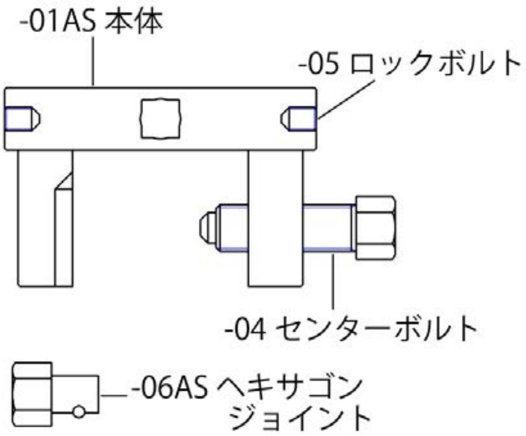
(2) ラックエンドの、クローワッシャー(ゆるみ止め)のロックを解除します。

(3) ステアリングラックを左右どちらかに動かし、本ツールを回しても周辺部品に干渉しないスペースを確保して下さい。

(4) 本ツールを、ラックエンドの二方取りまたは四方取り面にセットして、センターボルトで固定して下さい。過度な締め付けは、ラックエンドに傷を付ける可能性があります。

(5) 本ツールの 9.5sq 部に、お手持ちのＴレンチまたはエクステンションバーなどを差し込み作業して下さい。また、ヘキサゴンジョイントを利用して、メガネレンチ(14mm)での作業も可能です。

「注意」ラックエンドの締め付け位置によっては、本ツールのセット位置を変更して作業を行う必要があります。



○ 部品発注の際は、「EW-302T-」の後に、部品図に記載されている番号をご記入の上、本セットをご購入された販売店にお申し込みください。

○ この取扱い説明書は、作業時すぐ確認できる場所に保管して下さい。紛失された時は、販売店または当社営業所宛てご請求ください。

製造元：林精鋼株式会社　埼玉県朝霞市栄町３－６－４５